

unigrind entwickelt, produziert und liefert Prüfstände für Druck- und Leckageprüfungen für alle Arten von Industriearmaturen.

Die Prüfung erfolgt gemäß den internationalen Normen.

Die Auswahl des Prüfstands und der Spannvorrichtung erfolgt nach:

- Prüfungsarten
- Armaturenart
- Nennweite
- Prüfdrücke im Verhältnis zur Nennweite

Prüfungsarten:

- Festigkeitsprüfung des Gehäuses
- Dichtheitsprüfung der Spindeldurchführung/Stopfbuchsendichtungen
- Dichtheitsprüfung des Abschlusses
- Ansprechdruck von Sicherheitsventilen

Ventilgröße:

DN 10–1000 (1/4"–40")

Prüfdrücke:

- Wasser: 0–690 bar
- Druckluft: 0–400 bar
- Stickstoff: 0–680 bar
- Andere Druckbereiche auf Anfrage
- Vakuum 0 bis -0,8 bar

Prüfmedien:

- Wasser
- Druckluft
- Stickstoff

Ausführung:

- Stationäre Prüfstände für die Werkstatt
- Mobile Prüfstände für den Einsatz vor Ort, zur Installation in einem Container, usw.
- Datenerfassungssystem für Armaturendaten, Prüfergebnisse und Prüfberichte
- Hydraulische Spannvorrichtung mit manueller Spannkraftregelung gemäß dem Prüfdruck
- Hydraulische Spannvorrichtung mit automatischer proportionaler Spannkraftregelung
- Vertikale Aufspannung mit einseitiger hydraulischer Klemmung am Flansch mit Spannpratzen
- Vertikale Aufspannung mit einseitiger hydraulischer Klemmung am Flansch oder zwischen den Prüftischen
- Schnellverstellung und Zentrierung der Spannpratzen
- Horizontale Spannvorrichtung
- Schwenkbare Spannvorrichtung zum Prüfen in horizontaler und vertikaler Lage
- Mobile Prüfaggregate zur Prüfung von Rohren, Druckbehältern usw.

Optionales Zubehör:

- Datenerfassungssystem für Armaturendaten, Prüfergebnisse und Prüfberichte
- Ansprechdruck-Erfassungssystem für Sicherheitsventile
- Analoge und digitale Anzeige von Prüfdrücken
- Hydraulische Spannvorrichtung mit automatischer Spannkraftregelung
- Elektrisch oder pneumatisch angetriebener Hochdruckkompressor mit Speichersystem
- Adapter für Gewindeanschlüsse (Innen- und Außengewinde)
- Schnellspannwerkzeuge zum Spannen und Abdichten von Flanschen
- Durchflussmesser für die Erfassung der Leckage
- Prüf- und Steuersystem für pneumatische Stellantriebe und Stellungsregler, 0–3,5 bar und 0–7 bar
- Spannungsversorgung, 1–26 V
- 4–20 mA Regler
- Digitaler Blasenähler



TS 50-S