

uni^{grind} ROHRENDENBEARBEITUNG FÜR GFK-ROHRE



RDS 300



RDS 300

Typ:	Arbeitsbereiche:	Zoll:
RDS 300	DN 50–300 mm	2"–12"
RDS 400	DN 100–400 mm	4"–16"
RDS 600	DN 300–600 mm	12"–24"
RDS 800	DN 300–800 mm	12"–32"
RDS 900	DN 300–900 mm	12"–36"

Mobile Rohrendenbearbeitungsmaschine für GFK-Rohre:

zur Herstellung von konischen und zylindrischen Rohrenden zwecks Klebeverbindung

Standardwinkel:

- 2° und 0° (andere Winkel auf Anfrage)

Antriebe:

- Elektrisch, 230 V, 50/60 Hz

Für RDS-Maschinen:

- Automatischer Axialvorschub



RDS 800



RDS 800