



Einschleiben-Flachläppmaschine für präzises Läppen und Polieren von Bauteiloberflächen wie:

- Armaturenteile (Ventilteller, Ventilsitze, Keilplatten, Schieberkeile)
- Kompressorteile und Maschinenteile
- Gleitringdichtungen von Pumpen

Ausführung:

- Läppscheibe aus feinlaminaem Grauguss (optional andere Materialien)
- Abrichtringe aus Grauguss
- Stahlrohrkonstruktion des Maschinengestells
- Drei einstellbare Rollen-Führungsarme mit Führungsrollen
- Arbeitszeitschaltuhr
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- Läppmittelzufuhr stufenlos einstellbar



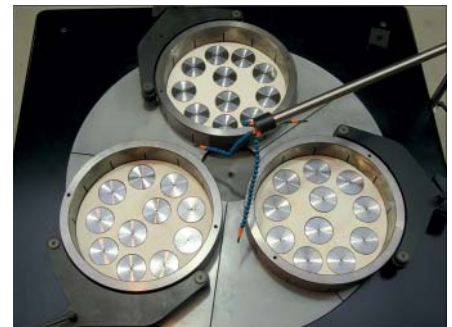
ULM 1500 Maschinenansicht von innen



Läppen mit ULM, Ansicht von oben



Bedienpult



Abrichtringe mit Werkstücken

EINSCHLEIBEN-FLACHLÄPPMASCHINEN

■ **uni**grind **ULM**



ULM 400 Standmaschine



Einblick in die Maschine



ULM 400 Tischmaschine

Typ:	Läppscheibe: mm/Zoll	Max. Werkstückgröße: mm/Zoll	Läppscheibendrehzahl Scheibendrehzahl:	Antrieb:
ULM 400	Ø 420 mm / 16,50"	Ø 160 mm / 6,30"	15–100 U/min	0,75 kW
ULM 600	Ø 620 mm / 24,40"	Ø 250 mm / 9,85"	8–70 U/min	3 kW
ULM 900	Ø 920 mm / 36,20"	Ø 380 mm / 14,96"	7–50 U/min	7,5 kW
ULM 1200	Ø 1.220 mm / 48,00"	Ø 510 mm / 20,00"	7–40 U/min	11 kW
ULM 1500	Ø 1510 mm / 59,45"	Ø 625 mm / 24,60"	7–40 U/min	11 kW

